



Стационарный газоанализатор кислорода ЭКОН

для работы при температурах от +25 до +760 °C



www.econobninsk.ru

Стационарный твёрдоэлектролитный газоанализатор кислорода ЭКОН предназначен для непрерывного дистанционного беспробоотборного измерения содержания кислорода в дымовых (отходящих) газах технологических установок, работающих на различных видах углеводородного топлива (газ, мазут, уголь, сланцы), а также в различных инертных газовых средах.

Основные технические характеристики газоанализатора ЭКОН

Содержание кислорода в анализируемой газовой смеси, % об.	0,1 ... 25
Температура контролируемой среды, °C	25 ... 760
Давление контролируемой среды (избыт.), кПа	-3,9 ... +4,4
Скорость потока контролируемой среды, м/с	0 ... 15
Запылённость контролируемой среды, г/м ³	до 100
Температура окружающей среды (клеммная головка датчика), °C	-30 ... +70
Температура окружающей среды (электронный блок), °C	+5 ... +50
Относительная влажность окружающей среды (при t = 35°C), %	до 95
Предел допускаемой основной погрешности:	
в диапазоне измерения 0,1 ... 2,5% O ₂	0,1 об.
в диапазоне измерения 0,1 ... 5% и 0,1 ... 10% O ₂	2,5
Время установления 90% сигнала T _{0,9A} , с	10
Питание 220 В, 50 Гц, потребляемая мощность, Вт	не более 150

Основные конструктивные характеристики газоанализатора ЭКОН

Параметр	Стандартные типоразмеры					
	A	B	C	D	E	F
Длина погружной части датчика, мм	340	500	800	1000	1270	2000
Общая длина датчика, мм	620	780	1080	1280	1550	2280
Диаметр погружной части датчика, мм	57	57	57	57	57	57
Диаметр крепёжного фланца датчика, мм	140 (DN50 PN1, ГОСТ Р №54432-2011, DIN 2501)					
Масса датчика, кг	3,1	3,5	4,3	4,7	5,5	7,6
Масса электронного блока, кг	не более 5					
Длина соединительного кабеля между датчиком и блоком электроники, м	до 80					

Газоанализатор ЭКОН

предназначен для использования как в качестве самостоятельной единицы контроля, так и в АСУ ТП. Он состоит из датчика, устанавливаемого непосредственно в зоне измерения, блока электроники, формирующего унифицированный сигнал, пропорциональный содержанию кислорода в отходящих газах, соединительного кабеля и комплекта проводов.

Газоанализатор ЭКОН

выпускается в соответствии с **ТУ 95-2468-2000**, является средством измерения (СИ) - **Свидетельство ОС.С.31.147. А № 35763/1 от 16.07.2019 г.**, и внесен в Государственный реестр средств измерений Российской Федерации под **№ 13520-09**



Газоанализатор ЭКОН

оснащён керамическим чувствительным элементом (сенсором) оригинальной разработки и производства АО «ЭКОН» (**патент на изобретение № 2339028**), рассчитанным на максимальную точность измерений, надёжность и длительный срок службы равный сроку службы всего датчика.



**Средние
сроки службы:**
- сенсора -
от 5 до 10 и более лет,
- датчика -
не менее 5 лет,
- блока электроники -
10 лет.

**Гарантийный срок
эксплуатации:**
24 мес.

**Интервал времени работы
без калибровки:**
12 мес.



Стационарный газоанализатор кислорода ЭКОН

для работы при температурах от +25 до +760 °C



www.econobninsk.ru

Погружной размер датчика (L п.ч.):

от 200 до 2000 мм

Монтажный/ответный фланец: D = 140 мм

Газоанализатор ЭКОН отличается высоким быстродействием и точностью показаний за счёт своей конструкции и размещения датчика непосредственно в зоне измерения - «горячей зоне» (шунтовой трубе, в районе пароперегревателя, в газоходе или дымоходе). Это позволяет отказаться от необходимости использования системы отбора проб, а также обеспечивает высокую точность показаний и оперативное реагирование на изменения анализируемой среды.

Электронный блок (ЭБ) газоанализатора соединяется с датчиком при помощи термостойкого кабеля стандартной длиной **12** метров, и показывает текущее значение концентрации кислорода в дымовых газах и температуру сенсора.

ЭБ формирует унифицированный сигнал **0 - 5** и **4 - 20** мА, пропорциональный содержанию кислорода в контролируемом газе. Опционально блок может быть оснащён интерфейсом **RS485** для интегрирования прибора в промышленные сети и решения задач в рамках существующих и планируемых к постройке систем АСУ ТП.

Газоанализаторы ЭКОН зарекомендовали себя как надёжные, долговечные и простые в эксплуатации приборы. Применение данных приборов позволяет экономить до **5%** топлива и на **40%** снизить уровень вредных выбросов в атмосферу.

Газоанализаторы ЭКОН имеют сертификаты:

- утверждения типа СИ **№ 1258** и зарегистрированы в реестре государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан 20.10.2021 г. под **№ KZ.02.01.01258-2021**.

- утверждения типа СИ **№ 13193** и зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений Республики Беларусь под **№ РБ 03 09 6042 20**

Сотни энергетических и промышленных предприятий сделали свой выбор в пользу газоаналитических приборов разработанных и произведённых АО «ЭКОН».

Более 2 000 котлоагрегатов и других топливосжигающих установок оснащены стационарными кислородомерами ЭКОН!

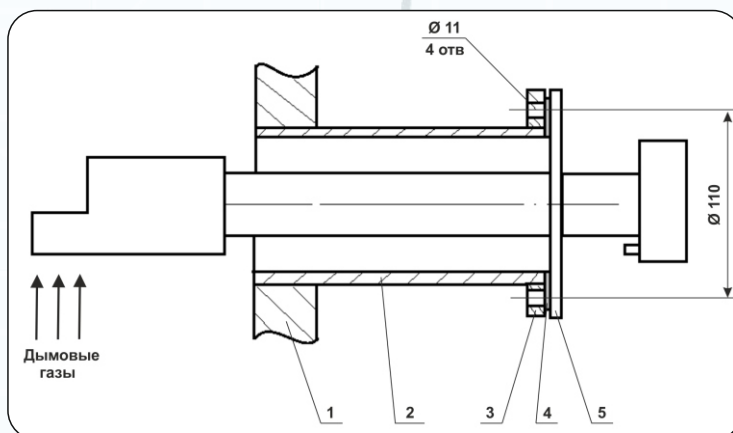


Схема монтажа датчика:

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| 1 - стенка дымохода, | фланец, |
| 2 - направляющая труба, | 4 - прокладка, |
| 3 - установочный | 5 - фланец датчика |

АО «ЭКОН» может комплектовать газоанализаторы как **керамическими фильтрами** (стандартная комплектация), так и **фильтрами из пористой нержавеющей стали**, рекомендованными к использованию при наличии в дымовых газах абразивного воздействия механических частиц. Металлический фильтр – сменный, продуваемый, взаимозаменяемый с керамическим фильтром, его замена может производиться обслуживающим персоналом.

